CARACTERÍSTICAS

TÉCNICAS

LÍQUIDO REFRIGERANTE

ANTICONGELANTE Y ANTICORROSIVO

- Baja el punto de congelación del agua
- Evita la corrosión
- No forma espuma ni ataca los materiales de conductos y juntas
- No es inflamable

DESCRIPCIÓN :

Fluido sintético concentrado de larga duración, es refrigerante, anticongelante y anticorrosivo para usar en sistemas de enfriamiento de vehículos automotrices y motores estacionarios. El mismo está formulado a base de glicoles y aditivos de tecnología orgánica.

INSTRUCCIONES DE USO Y DILUCIONES:

Se recomienda para todos los sistemas de refrigeración de vehículos automotrices, maquinaria agrícola y vial, como también para motores estacionarios que operen en climas con temperaturas extremas.
Vaciar el contenido del radiador previo a utilizar el LÍQUIDO REFRIGERANTE.

PRECAUCIONES:

Lea atentamente el rótulo antes de usar el producto. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. No ingerir. Mantener fuera del alcance de los niños y las mascotas. Cerrar correctamente la tapa luego de utilizar el producto.

PRESENTACIÓN:

Envasado en bidones de 5 litros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto: líquido translucido
Composición: glicoles, componentes orgánicos, colorante, agua destilada
Fragancia: característica
Color: naranja
pH: 7